



HiPIMS

Premium- beschichtungen

**Das Beste
aus zwei Welten**

HiPIMS (High Power Impulse Magnetron Sputtering) resultiert aus der Weiterentwicklung des Sputterverfahrens und vereint die Vorteile aller gängigen Beschichtungstechnologien. Wie das Sputterverfahren erzeugt HiPIMS durch einen sehr kompakten Schichtaufbau neben der hohen Schichtdichte in Kombination mit bester Haftung sehr glatte, dropletfreie und spannungsarme Oberflächen, die zugleich besonders hart und extrem zäh sind.

Darüber hinaus wachsen abgeschiedene HiPIMS-Schichten extrem homogen, so dass auch kleine und sehr komplexe Werkzeuggeometrien mit einer annähernd gleichmäßigen Schichtdicke beschichtet werden können.

Flexibilität
Schichtdichte
Glätte

**Sputter
Vorteile**

**Arc
Vorteile**

Haftung
Härte/
Zähigkeit
Schichtrate

Hochleistungsschichten für die maximale Werkzeugperformance

- ⊕ gleichmäßige Schichtdickenverteilung
- ⊕ Maßgeschneiderte Lösung für hochspezifische Anwendungen
- ⊕ Kontinuierliche Produktivitätssteigerung
- ⊕ Kombination aus Verschleißfestigkeit und Reibungsreduzierung

LentaDur

Performance dank HiPIMS



für unlegierte, legierte
 und Schnellarbeits-Stähle
 (Ferrous Materials)

InoDur

Temperaturstabil und
 adhäsionsmindernd



für rostfreie Stähle / Titan /
 Stähle bis 70HRC

MetaDur

Hohe Prozessstabilität



Inconel, Titanlegierungen,
 in der Hartbearbeitung
 HRC ≥ 50

Schicht-system	Schicht-material	Schicht-farbe	Mikro-härte	Schicht-dicke [µm]	Reibwert, trocken gegen Stahl	Beschichtungs-temperatur [°C]	Anwendungs-temperatur [°C]
LentaDur	AlTiN	anthrazit	2.900	1 - 4	0,3	500	1.100
InoDur	TiAlSiN	rotgold	2.900	1 - 4	0,3	500	1.100
MetaDur	TiAlSiN	rotgold	3.100	1 - 4	0,3	500	1.100

Die gesamte Dienstleistungskette aus einer Hand!

Als zusätzlichen Service über den reinen Beschichtungsprozess hinaus bieten wir Ihnen die gesamte Dienstleistungskette aus einer Hand.

Dazu gehört das Entschichten von Werkzeugen aus HSS und VHM, die professionelle Vor- und Nachbehandlung der Werkzeuge in Form von gezielter Schneidkantenverrundung sowie dem Polieren der Spannuten bis zur abschließenden Qualitätskontrolle.

WOLF coating & parts GmbH Germany

Hauptstandort
Bruchmühlbach-Miesau
 Am Güterbahnhof 12-18
 D-66892 Bruchmuehlbach- Miesau

☎ +49 (0) 63 72 - 91 15 - 500
 📠 +49 (0) 63 72 - 91 15 - 873

✉ coating-sales@wolf-gruppe.com
 🏠 www.wolf-gruppe.com



**Schneidkanten-
 präparation
 und Entschichten**



**Finishen
 und Polieren**



**Kostenloser
 Abhol- und
 Bringdienst**



Management
 System
 ISO 9001:2015

www.tuv.com
 ID: 960003119

