

	Schichtsystem / Coating system		Schichtmaterial / Coating material	Schichtfarbe / Coating color	Mikrohärte $\approx$ / Hardness $\approx$ HV 0.05	Schichtdicke / Thickness [μ m]	Reibwert, trocken gegen Stahl / Friction coefficient	Beschichtungs- temperatur $\approx$ / Coating temp. $\approx$ [°C]	Anwendungs- temperatur / Max. service temp. [°C]
Hartstoff Hard material	FerroCon NEU	●	AlTiN	anthrazit / anthracite	2900	1 - 4	0,3	500	1100
	InoxaCon NEU	●	TiAlSiN	rotgold / red-gold	2900	1 - 4	0,3	500	1100
	SteelCon NEU	●	TiAlSiN	rotgold / red-gold	3100	1 - 4	0,3	500	1100
	MultiCon NEU	●	AlCrN	grau / grey	3400	1 - 4	0,3	500	1100
	TINALOX	●	TiAlN	schwarzblau / black-blue	3500	2 - 4	0,3	450	1000
	HYPERLOX	●	AlTiN	schwarzblau / black-blue	3700	2 - 4	0,3	550	1100
	HYPERLOX PLUS	●	AlTiN	schwarzblau / black-blue	3700	4 - 8	0,3	550	1100
	LentaDur NEU	●	AlTiN	anthrazit / anthracite	2900	1 - 4	0,3	500	1100
	InoDur NEU	●	TiAlSiN	rotgold / red-gold	2900	1 - 4	0,3	500	1100
	MetaDur NEU	●	TiAlSiN	rotgold / red-gold	3100	1 - 4	0,3	500	1100
	PolyDur NEU	●	AlCrN	grau / grey	3400	1 - 4	0,3	500	1100
	SILVERTOP	●	AlTiCrN	silber / silver	3300	2 - 4	0,3	470	800
	EXXTRAL	●	AlTiN	schwarzblau / black-blue	3300	2 - 4	0,4	470	900
	ALSIDUR	●	AlTiSiN	schwarzblau / black-blue	3600	1 - 4	0,4	450	1100
	AC 440	●	AlCrTiN	dunkelgrau / dark grey	3300	2 - 4	0,5	450	900
	CROMASPEED	●	AlCrN	grau / grey	3400	2 - 4	0,4	470	1100
	TiCN	●	TiCN	graublau / grey-blue	3200	2 - 4	0,2	460	600
	TiN	●	TiN	goldgelb / gold-yellow	2700	2 - 4	0,4	460	600
	NT-TiN	●	TiN	goldgelb / gold-yellow	2200	2 - 4	0,4	200	600
	CrN	●	CrN	silbergrau / silver-grey	2500	2 - 4	0,3	350	800
	NT-CrN	●	CrN	silbergrau / silver-grey	2000	2 - 4	0,3	170	800
	VARIANTIC	●	TiAlCN	altrosa / antique-pink	3500	2 - 4	0,2	450	600
	SISTRAL	●	AlTiSiN	schwarzblau / black-blue	3600	1 - 4	0,4	450	1100
	VARIANTIC DX	●	N + TiAlCN	altrosa / antique-pink	3500	2 - 4	0,2	450	600
	EXXTRAL Silber	●	AlTiCrN	silber / silver	3300	2 - 4	0,3	470	800
	FormaDur NEU	●	TiAlCN	altrosa / antique-pink	3500	2 - 4	0,2	450	600
	FormaDur DX NEU	●	N + TiAlCN	altrosa / antique-pink	3500	2 - 4	0,2	450	600
Tribologie Tribology	DLC 3000	●	a-C:H	schwarz / black	2500	2 - 4	0,1	120	400
	DLC 4000	●	a-C:H	schwarz / black	3000	2 - 4	0,05	180	400
	DLC 5000	●	a-C:Me	anthrazit / anthracite	2500	2 - 4	0,1	150	400
	DLC Black	●	a-C:H	tiefschwarz / deep black	3000	2 - 4	0,1	150	400
	WC/C	●	a-C:Me	anthrazit / anthracite	1500	2 - 4	0,1	180	400
	WC/H	●	a-C:H:Me	anthrazit / anthracite	2500	2 - 4	0,1	180	400

HiPIMS ● ARC ● Sputter ● DX = Plasmanitrieren + PVD ●



Tools. Coating. Parts.



Hand in Hand für Ihren Fortschritt.

- ① High-Performance Tools
- ② CNC Machining
- ③ PVD Coatings

An unserem Hauptstandort vereinen wir drei Schlüsselkompetenzen unter einem Dach.

Wir denken Fertigung neu: flexibel, vernetzt und kundenorientiert.

Unsere Stärke liegt im Zusammenspiel unserer Fertigungsbereiche – die Lösungen schaffen und die Zukunft sichern.

WOLF coating & parts GmbH
WOLF Werkzeugtechnologie GmbH
Hauptstandort // Bruchmühlbach-Miesau

📍 Am Güterbahnhof 12-18, 66892 Bruchmühlbach- Miesau
☎ +49 (0) 63 72 - 91 15 - 500
✉ coating-sales@wolf-gruppe.com



www.wolf-gruppe.com