

Eine Auswahl unserer Schichtsysteme für Ihre Anforderungen / A selection of our coatings for your requirements

Schichtsystem / Coating system	Schichtmaterial / Coating material	Schichtfarbe / Coating color	Mikrohärte / Hardness HV 0.05	Schichtdicke / Thickness [µm]	Reibwert, trocken gegen Stahl / Friction coefficient	Beschichtungs- temperatur / Coating temperature [°C]	Anwendungs- temperatur / Max. service temperature [°C]
TINALOX SN ²	TiAlN	schwarzblau / <i>black-blue</i>	3 500	2 - 4	0,30	450	1 000
ALOX SN ²	TiAlN	schwarzblau / <i>black-blue</i>	3 500	4 - 8	0,30	450	1 000
SUPRAL	TiAlN	schwarzblau / <i>black-blue</i>	3 500	2 - 3	0,40	450	800
HYPERLOX	AlTiN	schwarzblau / <i>black-blue</i>	3 700	2 - 4	0,30	550	1 100
HYPERLOX PLUS	AlTiN	schwarzblau / <i>black-blue</i>	3 700	4 - 8	0,30	550	1 100
SILVERTOP	AlTiCrN	silber / <i>silver</i>	3 300	2 - 3	0,30	470	800
EXXTRAL	AlTiN	schwarzblau / <i>black-blue</i>	3 300	2 - 3	0,40	470	900
EXXTRAL SILBER	AlTiCrN	silber / <i>silver</i>	3 200	2 - 3	0,30	470	800
EXXTRAL PLUS	AlTiCrN	anthrazit / <i>anthracite</i>	3 200	2 - 3	0,40	470	800
AL66CUT	CrN / AlTiN	anthrazit / <i>anthracite</i>	3 300	2 - 4	0,40	450	900
EXXTRAL GOLD	AlTiN+TiN	goldgelb / <i>gold-yellow</i>	3 200	2 - 3	0,40	470	700
ALSIDUR	AlTiSiN	schwarzblau / <i>black-blue</i>	3 600	2 - 3	0,40	450	1 100
SISTRAL	AlTiSiN	schwarzblau / <i>black-blue</i>	3 500	2 - 3	0,40	450	1 000
AL66NANO	TiAlSiN	kupfer / <i>copper</i>	3 700	2 - 4	0,30	450	1 000
ALLCUT	TiAlCN	violettgrau / <i>violet-grey</i>	3 200	2 - 4	0,30	450	600
VARIANTIC	TiAlCN	altrosa / <i>antique-pink</i>	3 500	2 - 3	0,20	450	600
AL66PLUS	CrN / TiXN	hellgold / <i>light-gold</i>	3 500	2 - 5	0,50	450	800
HIGHCUT	CrN / TiXN	hellgold / <i>light-gold</i>	4 000	2 - 4	0,30	450	1 100
DUPLEX VARIANTIC	TiAlCN	rotgold / <i>red-gold</i>	4 000	4 - 6	0,30	450	800
DUPLEX TiCN	TiCN	graublau / <i>grey-blue</i>	3 700	4 - 6	0,20	450	600

Schichtsystem / Coating system	Schichtmaterial / Coating material	Schichtfarbe / Coating color	Mikrohärte / Hardness HV 0.05	Schichtdicke / Thickness [µm]	Reibwert, trocken gegen Stahl / Friction coefficient	Beschichtungs- temperatur / Coating temperature [°C]	Anwendungs- temperatur / Max. service temperature [°C]
CROMASPEED	AlCrN	grau / grey	3 400	2 - 3	0,40	470	1 100
CA 220	AlCrN	grau / grey	3 500	2 - 4	0,30	450	1 100
MULTICUT XII PLUS	AlCrN	hellgrau / light-grey	3 500	2 - 4	0,40	450	1 100
CROSAL	AlCrXN	grau / grey	3 200	2 - 3	0,40	470	1 100
SUPER TIN	TiN	goldgelb / gold-yellow	2 700	2 - 4	0,40	450	600
TITANNITRID	TiN	goldgelb / gold-yellow	2 700	2 - 4	0,40	460	600
NT-TiN	TiN	goldgelb / gold-yellow	2 200	2 - 4	0,40	180	600
TiCN	TiCN	graublau / grey-blue	3 200	2 - 3	0,20	460	600
ZrN	Zirkoniumnitrid	hellgelb / light yellow	2 800	1 - 4	0,50	500	1 100
CrN	CrN	silbergrau / silver-grey	2 500	2 - 4	0,30	350	800
NT-CrN	CrN	silbergrau / silver-grey	2 000	2 - 4	0,30	170	800
HARD EDGE	N+	farblos / colorless	1 500	10 - 50	0,30	350	450
ALUSPEED	TiB ₂	hellgrau / light-grey	4 000	1 - 3	0,30	450	900
CC+C	TiAlN+C	schwarzgrau / black-grey	3 300	3 - 5	0,20	450	800
DIAMANT	C	grau / grey	10 000	4 - 12	0,30	600	700
DLC 3000	a-C:H	schwarz / black	2 800	2 - 4	0,10	170	400
DLC 4000	a-C:H	schwarz / black	3 000	2 - 4	0,05	150	400
TOPCUT	a-C:H	schwarz / black	3 000	2 - 4	0,10	200	400
NT-DLC	a-C:H	schwarz / black	2 500	2 - 4	0,10	100	400
W-C:H	W-C:H	anthrazit / anthracite	2 500	2 - 4	0,10	200	400
WC/C	WC/C	anthrazit / anthracite	1 500	2 - 4	0,10	180	400
SUCASLIDE	a-C:Me	schwarz / black	2 500	2 - 3	0,10	150	400
DLC DEMOLD	Cr-C:H	anthrazit / anthracite	2 500	2 - 4	0,10	150	400
TRIPLECUT	TiAlN + a-C:H	schwarz / black	3 000	1 - 3	0,10	250	400