

## HÖHERE STANDZEITEN FÜR IHRE SPRITZGUSSWERKZEUGE!

DLC VON WOLF – FÜR REIBUNGSLOSES KUNSTSTOFFSPRITZEN



**Nutzen Sie den WOLF Rund-um-Service**

### DLC 4000 auf einen Blick

- **DLC 4000**  
Härte 3000 HV  
Trockenreibungswert 0,05  
Schichtdicke 2 - 4  $\mu\text{m}$   
Beschichtungstemperatur 150 °C



### Unser Service

- **Professioneller Service**  
**»All inclusive«**  
**dank eigenem Werkzeugbau**  
Demontage, Beschichtung und  
Montage Ihrer Bauteile

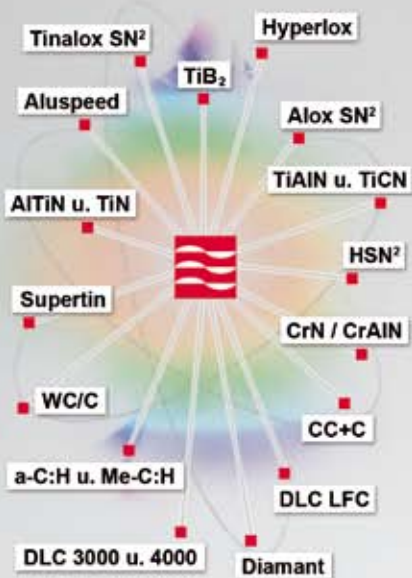
### Ihre Vorteile

- **Sie profitieren durch:**
  - Vielfache Standzeiterhöhung
  - Senkung der Fertigungskosten
  - Schmierstofffreien Einsatz
  - Qualitätsverbesserung der Teile

**24-STUNDEN-SERVICE für die Beschichtung Ihrer Teile**



**24-STUNDEN-SERVICE** für die Beschichtung Ihrer Teile



### DLC (Diamond Like Carbon)

- ▶ DLC-Schichten sind unumgänglich für bewegliche Werkzeugkomponenten wie Kerne, Schieber oder Auswerfer
- ▶ Hohe Schichthärte und niedrige Reibwerte ermöglichen deutlich höhere Standzeiten
- ▶ Auch im Trockenlauf kein „Fressen“ der Werkzeugteile
- ▶ Beschichtung aller Stahlsorten und Aluminium- bzw. Kupferlegierungen

### PVD - Hartstoffschichten

- ▶ Verschiedenste PVD-Schichten für den Bereich der Formkonturen
- ▶ Schichtauswahl je nach Kunststoffsorte und Verschleißproblem (Entformung, Belagsbildung, Korrosion oder Abrasion)
- ▶ Partielle Beschichtung, Form und Lauffläche mit verschiedenen Systemen beschichtbar
- ▶ Synergieeffekte durch langjährige eigene Erfahrung als Spritzgießer und Werkzeugbauer

### **WOLF** Beschichtungstechnologie GmbH

Am Güterbahnhof 12-18  
66892 Bruchmühlbach-Miesau  
Tel. 0 63 72 / 91 15 - 0  
Fax. 0 63 72 / 91 15 - 55  
wbt@wolf-gruppe.com  
www.wolf-gruppe.com

### **Ihr Ansprechpartner:**

*Nicole Mehler*  
Tel. 0 63 72 / 91 15 - 72

