



TRIGAWORX®

4 Z, für Stahl extreme Zerspanung

0374 | 0474

Vierschneider, glatter Zylinderschaft,
spezieller Stirnanschliff, PVALSA-beschichtet

- kurze und lange Ausführung/mit Arbeitstiefe
- Schuppen in großen Tiefen durch IKZ möglich, sehr gute Laufruhe
- extrem hohe Vorschübe realisierbar
- innere Kühlmittel- oder Druckluftzufuhr
- Achtung:** r*=zu programmierender Eckenradius

Vollhartmetallfräser											Anwendung				Lagerware		Eigenschaften	
Bestell-Nr.		d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	r	d ₂	z									
	0374 55 032	3	3	16	2,8	57	0,2*	6	4	A	✓	AT	HSC	NEU				
	0374 55 042	4	4	18	3,8	57	0,3*	6	4	A	✓	AT	HSC	NEU				
	0374 55 052	5	5	21	4,9	57	0,4*	6	4	A	✓	AT	HSC	NEU				
	0374 55 062	6	6	21	5,8	57	0,5*	6	4	A	✓	AT	HSC					
	0374 55 0622	6	6	64	5,8	100	0,5*	6	4	A	✓	AT	HSC	XL↕				
	0374 55 082	8	8	27	7,8	63	0,7*	8	4	A	✓	AT	HSC					
	0374 55 0822	8	8	64	7,8	100	0,7*	8	4	A	✓	AT	HSC	XL↕				
	0374 55 102	10	10	32	9,8	72	0,85*	10	4	A	✓	AT	HSC					
	0374 55 1022	10	10	60	9,8	100	0,85*	10	4	A	✓	AT	HSC					
	0374 55 122	12	12	38	11,8	83	1*	12	4	A	✓	AT	HSC					
	0374 55 1222	12	12	65	11,8	110	1*	12	4	A	✓	AT	HSC					
	0374 55 162	16	16	50	15,8	92	1,4*	16	4	A	✓	AT	HSC					
	0374 55 1622	16	16	65	15,8	150	1,4*	16	4	A	✓	AT	HSC					
	0474 55 061	6	6	21	5,8	57	0,5*	6	4	A	✓	AT	HSC	☛				
	0474 55 0611	6	6	64	5,8	100	0,5*	6	4	A	✓	AT	HSC	☛				
	0474 55 081	8	8	27	7,8	63	0,7*	8	4	A	✓	AT	HSC	☛				
	0474 55 0811	8	8	64	7,8	100	0,7*	8	4	A	✓	AT	HSC	☛				
	0474 55 101	10	10	32	9,8	72	0,85*	10	4	A	✓	AT	HSC	☛				
	0474 55 1011	10	10	60	9,8	100	0,85*	10	4	A	✓	AT	HSC	☛				
	0474 55 121	12	12	38	11,8	83	1*	12	4	A	✓	AT	HSC	☛				
	0474 55 1211	12	12	65	11,8	110	1*	12	4	A	✓	AT	HSC	☛				
	0474 55 162	16	16	44	15,8	92	1,4*	16	4	A	✓	AT	HSC	☛				
	0474 55 1621	16	16	65	15,8	150	1,4*	16	4	A	✓	AT	HSC	☛				

Werkstoffeignungstabelle									
Stahl	Hochwarmfeste Legierungen	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Gehärtete Werkstoffe	Qualität	Beschichtung		
A	☛	☛	☛	☛	☛	MGC	PVALSA		

Hauptanwendung	☛	Grobzerspanung	☛	Mittlere Zerspanung	☛	Feinzerspanung
Nebenanwendung	☛	Grobzerspanung	☛	Mittlere Zerspanung	☛	Feinzerspanung
Nebenanwendung	☛	Grobzerspanung	☛	Mittlere Zerspanung	☛	Feinzerspanung