



Eine Auswahl der PVD-Schichten der WOLF Beschichtungstechnologie

	Schichtmaterial	Schichtstruktur Schichtaufbau	Schichtfarbe	Mikrohärte HV 0,05	Reibwert, trocken gegen Stahl	Beschichtungs- temperatur [°C]	Anwendungs- temperatur [°C]	Schichtdicke [µm]
TINALOX SN²	TiAlN	Nanokomposit	schwarzblau	3500	0,3	450	1000	2-4
ALOX SN²	TiAlN	Nanokomposit	schwarzblau	3500	0,3	450	1000	4-8
HSN²	TiAlSiN	Nanokomposit	aubergine	4000	0,3	450	1100	2-4
HYPERLOX	AlTiN	Nanokomposit	schwarzblau	3700	0,3	550	1100	2-4
SUPERTIN	TiN	Multilayer	goldgelb	2700	0,4	450	600	2-4
NT-TiN	TiN	Multilayer	goldgelb	2200	0,4	170	600	2-4
ALUSPEED	TiB	Monolayer	hellgrau	4000	0,3	450	700	1-2
CC plus C	TiAlN + C	Multilayer	schwarzgrau	3300	0,2	450	800	3-5
TICANOX	TiAlCN	Multilayer	rotbraun	2800	0,3	450	600	2-4
TICN	TiCN	Monolayer	graublau	2700	0,3	450	400	2-4
AlCrN	AlCrN	Monolayer	graublau	3500	0,3	450	1100	2-4
Al₂O₃	Al ₂ O ₃	Monolayer	schwarz-blau	3000	0,5	450	2000	2-4
DLC 3000	Kohlenstoff	gradierter Multilayer	schwarz	2800	0,1	170	400	2-4
DLC 4000	Kohlenstoff	gradierter Multilayer	schwarz	3000	0,05	150	400	2-4
LFC (DLC)	Kohlenstoff	PA-CVD-Multilayer	schwarz	2500	0,01	170	400	2-4
CrN	CrN	Monolayer	silbergrau	2500	0,3	350	800	2-4
NT-CrN	CrN	Monolayer	silbergrau	2000	0,3	170	800	2-4
Diamant	Kohlenstoff	CVD-Monolayer	grau	10000	0,4	600	400	3-12
EXTRAPLUS	CrN(Ni)	Multilayer	silbergrau	2000	0,4	160	800	3-20

 Tool
 Technology

 Werkzeug-
 technologie

 Coating
 Technology

 Beschichtungs-
 technologie

 Mold and Tool
 Engineering

 Formen- und
 Werkzeugbau

 WIT
 Consulting

 Tool
 Technology
